**TİFDRUK BASKI DALI ÖRNEK KALFALIK SORULAR**

1. **Baskı silindirleri sertlikleri; film, kâğıt ve diğer baskı materyallerinde kaç shore olmalıdır?**
2. Filmler için 40 shore, kâğıt ve diğerleri için 70-75 shore olmalıdır.
3. Filmler için 70 shore, kâğıt ve diğerleri için 80-85 shore olmalıdır.
4. Filmler için 100 shore, kâğıt ve diğerleri için 90-95 shore olmalıdır.
5. Filmler için 120 shore, kâğıt ve diğerleri için 60-70 shore olmalıdır.
6. **Gravür silindirinden fazla mürekkebi sıyıran malzemenin adı nedir?**
7. Hazne
8. Kaşık
9. Kova
10. Rakle
11. **İfadelerden hangisi yanlıştır?**
12. Tifdruk makinelerine ilave kurutma ünitesi eklenebilir.
13. Basılan materyalin yüzeyine uygun, hızlı kuruyan mürekkepler tercih edilmelidir.
14. Kâğıt çok hassas ise sıcak hava ile kurutma yapılır.
15. Solvent hem ekonomik hem de çevresel sebepler nedeniyle geri dönüştürülmelidir.
16. **Günümüzde en çok kullanılan kalıp silindirine görüntü işleme yöntemi hangisidir?**
17. Lazer
18. Elektromekanik
19. Kimyasal
20. Pigment kâğıdı aktarma
21. **Ham çelik silindire elektromekanik yöntemle ilk defa görüntü işleme, sırasıyla hangi aşamalardan** **oluşur**?
    1. Krom kaplama, görüntü işleme, nikel kaplama, bakır kaplama
    2. Bakır kaplama, nikel kaplama, görüntü işleme, krom kaplama
    3. Nikel kaplama, bakır kaplama, görüntü işleme, krom kaplama
    4. Krom kaplama, nikel kaplama, bakır kaplama, görüntü işleme
22. **Hangisi bakır kaplama kalitesini etkileyen faktörlerden biri değildir?**
23. Kullanılan kimyasalların ve bakırın kalitesi
24. Elmas iğne ucu açısı
25. Kullanılan suyun kalitesi
26. Verilen akım miktarı
27. **Bakır kaplama üzerine yapılan taşlama işlemi hangisi için yapılır?**
28. Silindiri istenilen çap uzunluğuna indirmek
29. Bakırın tutunmasını sağlamak
30. Silindir üzerinde istenilen ideal yüzey pürüzlüğünü sağlamak
31. Nikeli silindir üzerine yerleştirmek
32. **Hangisi elektromekanik gravür makinesinde oyma işleminde kullanılan elmas uçlu** **iğnenin kırılmasını etkileyen faktörlerden birisi değildir?**
33. İğnenin zamanla aşınması veya sert bir darbeye maruz kalması
34. Düşük bakır kalitesi
35. İğne kalitesinin düşük olması
36. Kullanılan kimyasal çözeltiler
37. **Hangisi görüntü aktarıldıktan sonra krom kaplamanın yapılış sebeplerinden biri** **değildir?**
38. Nikelin tutunmasını sağlamak
39. Kromun baskı sırasındaki sağlamlığı
40. Kromun oksidasyona dayanıklılığı
41. Kromun baskı malzemesine mürekkebi hızlı aktarması
42. **Hangisi prova işleminin gerçek makinelerde yapılmama sebeplerinden birisi değildir?**
43. Makinelerin son derece büyük olması
44. Renk ünitelerinin fazla oluşu
45. Uzun kurutma ünitelerine sahip olmaları
46. Ekonomik oluşu

**CEVAP ANAHTARI  
1. B**

**2. D  
3.D  
4.B  
5.C  
6.B  
7. A  
8. D  
9. A  
10. D**